

# Supratac 569.0

**Feuchtigkeitshärtender Ein-Komponenten-Klebstoff auf Polyurethan-Basis, mit hoher Wasserfestigkeit D4 nach DIN EN 204 und hoher Temperaturbeständigkeit nach DIN EN 14257 (WATT 91).**

## Anwendungsgebiet

Kleben von Holz und Holzwerkstoffen, Metall, Isolierschaum, Polystyrolschaum, Beton und andere mineralische Werkstoffe auf porösen Untergründen.

**Nicht anzuwenden auf Polyethylen, Polypropylen, Teflon, Silikon, Fett u.ä.**

## Vorteile

- Thixotrop und standfest
- Fugenfüllend
- Einfache Anwendung
- Leicht schäumend

## Eigenschaften des Klebstoffes

**Basis:** Polyurethan  
**Aushärtung:** durch Reaktion mit Feuchtigkeit

**Farbe:** transparent-opak  
**Konsistenz :** pastös, thixotrop  
**Dichte bei 20 °C:** ca. 1,05 g/cm<sup>3</sup>

**Offene Zeit bei 20 °C und 50 % rel. Luftfeuchte:**  
 ca. 10 - 15 Minuten

**Kennzeichnung:** Kennzeichnungspflichtig nach EU-Vorschriften; enthält Diphenylmethan-4,4'-diisocyanat (siehe unser Sicherheitsdatenblatt)

**Nur für gewerbliche Anwendung vorgesehen!**

## Eigenschaften der Verklebung

Entspricht der D4 Witterungsbeständigkeit nach DIN EN 204 und der Temperaturbeständigkeit nach DIN EN 14257 / WATT 91

## Arbeitsvorbereitung

- Arbeitsflächen müssen tragfähig, sauber, staub-, fettfrei und trocken sein.

Verarbeitungstemperatur: ab +5 °C  
 Holzfeuchte: ideal bei 8 - 12 %

Wegen der Vielzahl an Werkstoffen und Arbeitsbedingungen, sollten vor der Verarbeitung Probeverklebungen gemacht werden, um die Eignung des Klebstoffes für den vorgesehenen Einsatz zu prüfen.

## Verarbeitung

- Ausdrücken mit Hand-, Druckluft- oder elektromotorischer Pistole
- Klebstoff einseitig auftragen und ggf. flächig verteilen. Bei porösen Untergründen Klebstoff beidseitig auftragen.
- Der Klebstoff ist feuchtigkeitshärtend. Gezielte Feuchtezufuhr oder höhere Temperaturen beschleunigen den Vernetzungsvorgang. Bei Verklebung nichtsaugender Werkstoffe oder Werkstoffen mit Materialfeuchte < 8 % miteinander muss der aufgetragene Klebstoff mit Wasser bestäubt (benebelt) werden, um eine vollständige Durchhärtung zu erreichen.
- Werkstücke innerhalb der offenen Zeit (10 - 15 Minuten) zusammenfügen und verpressen

Die Presszeit beträgt ca. 1 Stunde bei 20 °C mit einem Druck von ca. 0,6 N/mm<sup>2</sup> für Holz-verklebungen.

Eine Weiterverarbeitung der verleimten Teile ist bei Holzwerkstoffen nach 2 - 4 Stunden möglich, die Endfestigkeit wird nach 7 Tagen erreicht.

**Weitere Informationen finden Sie auf unserem Infoblatt „Bauklebstoff 569.0“**

## Supratac 569.0

### Reinigung

Austretenden Klebstoff, sowie Arbeitsgeräte sofort mit KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei oder KLEIBERIT PUR-Reiniger 823.0 säubern. Ausgehärteter Klebstoff kann nur noch mechanisch entfernt werden.

### Gebindegrößen

**KLEIBERIT Supratac 569.0:**

Karton mit 12 Kartuschen           à 310 ml / 325 g

**KLEIBERIT Reiniger 820.0 toluolfrei:**

Karton mit 12 Flaschen           à 756 g  
Blechkanister                   4,5 kg netto

**KLEIBERIT PUR-Reiniger 823.0:**

Karton mit 12 Dosen           à 500 ml / 427 g

Weitere Gebindegrößen auf Anfrage.

### Lagerung

KLEIBERIT Supratac 569.0 ist im original verschlossenen Gebinde bei +5 °C bis +25 °C ca. 12 Monate lagerfähig.

Nicht bei Frost lagern.  
Transporttemperatur bis zu 7 Tage bei -20 °C.

Stand xv 1014

**Klebstoff- und Gebinde-Entsorgung**

Abfallschlüssel 080409  
080501

Unsere Gebinde sind aus recyclingfähigem Material. Gut entleerte Gebinde können der Wiederverwertung zugeführt werden.

**Service**

Unser anwendungstechnischer Beratungsdienst steht Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unsere Angaben beruhen auf unseren bisherigen Erfahrungen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Prüfen Sie selbst, ob sich unser Produkt für ihre Zwecke eignet. Eine Haftung, die über den Wert unseres Produktes hinausgeht, kann aus den vorliegenden Ausführungen nicht hergeleitet werden, auch nicht aus der Inanspruchnahme unseres kostenlos und unverbindlich zur Verfügung gestellten Beratungsdienstes.